

www.a-pec.co.kr

ACROTEK[®]
ACRYCOTE[®]
APOND[®]
STAINFREE[™]

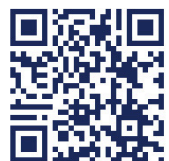
제품 안내서 2026

친환경 수성 아크릴 에멀전 점·접착제 기술기업

Eco-friendly Water-based Acrylic Emulsion
Adhesive/PSA Technology Company



(주)아팩 APEC, Ltd.
Advanced Polymer Emulsions Company



Any Inquiry?
Scan QR Code



회사 소개

APEC, Ltd. (주)아펙은 1996년 설립되어 친환경 수성 아크릴 에멀전 접착제·점착제(PSA), 수성 우레탄 분산체(PUD)와 아크릴-우레탄 분산체(AUD)를 연구·생산하는 전문 기업입니다. 용제형 접착제를 수성으로 바꾸어 사람의 건강과 자연환경 보전에 기여한다는 사명 아래, 고객과 함께하는 집중적인 연구개발로 30년 동안 성장해 왔습니다. 고객 가치 창출과 녹색 성장을 약속하며, 시장에 친환경 글로벌 표준 제품을 공급합니다.

품질과 민첩함

지식과 경험에 바탕을 둔 유화중합 공정 기술력으로, 높은 품질과 지속 가능한 제품을 찾는 고객의 요구에 빠르게 응답합니다.

1996

아펙 설립 · 2000년 주식회사 전환

안산 반월공단

본사·공장 · 2017년 제2공장

기업부설연구소

2002년 인증 · 2013년 R&D 센터 신축

ISO 9001 · 14001

품질·환경 경영시스템 인증

차례

01 점착제 (PSA)	37	02 건축·도료용	48
03 잉크·코팅용	45	04 섬유용·PVAc 접착제	10
05 특수·기능성	11	06 수성 우레탄 (PUD·AUD)	22

연혁

Historical Milestones

2026	05	AI 서버실 구축	2010	11	그라비아 인쇄용 수성수지조성물 특허 등록
2025	12	(사)화학물질취급사업장대표자협의회 경기도지사 표창	10		대표이사 지경부장관상 수혜
2023	05	제33회 안산상공대상 기술대상 수상 (제2023-0093호)	05		CLEAN사업장 인증
2022	12	신기술실용화 산업통상자원부 장관상 수상	2009	08	지경부 특성화개발사업진행 - 연포장용 친환경 수성 아크릴접착제 개발
2019	12	대표이사 제 28회 다산기술상 수혜 오염성 개선 콜루프차열 코팅도료용 특허 등록	06		기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)인증(중소기업청)
2018	11	한국산업단지공단 지원 육성기업컨설팅 수료	05		벤처기업인증(경기지방중소기업청)
	01	유해화학물질 취급시설 대표자협의회 가입 3정 5S 도입	2008	12	품질경영시스템 인증(KS Q ISO 9001:2009/ISO 9001:2008)
2017	11	제 2공장 신축 (성곡로 134번길 27) 수성에멀전형 차열 방수용 바닥재 조성물 특허 등록	2007	04	중기청 기술혁신개발사업 진행-수성그라비아인쇄용 양이온 에멀전 제조기술
2016	07	식품포장용기 수성 공중합체 라텍스 특허 등록	03		환경경영시스템 인증(KS A 14001:2004/ISO 14001:2004)
	03	한국산업단지공단 지원 육성기업컨설팅 스타트	01		기업부설연구소 확장 이전
2015	11	대표이사 소재부품산업주관 산업통상부장관상 수혜	2006	11	BASF resins Co.,Ltd . 와 기술제휴 및 공급계약 체결
	10	대표이사 제 7회 화학산업의 날 대통령상 수혜 ACROTEK 상표 등록	06		CLEAN사업장 인증
	08	ACRYCOTE 상표 등록	2005	12	벤처기업인증(경기지방중소기업청)
	04	APOND 상표 등록	04		대표이사 과학기술부 장관상 수혜
2014	08	논슬립 매트 특허 등록	2002	09	ISO 9001 품질보증시스템 인증(번호: CI/3746)
	02	대표이사 기술경영인상 수혜 - 한국산업기술진흥협회	01		기업부설연구소 인증(번호:20021078)
2013	12	R&D Center 신축 (만해로 230번길 24) 보호필름용 아크릴에멀전 점착제 특허 획득	2001	06	Johnson Polymer Limited 와 기술제휴 및 공급계약 체결
2011	07	드라이 라미네이트용 수성접착제 조성물 및 적층제 특허 등록	2000	08	경기도 반월공단으로 확장 이전(현)
	06	한국생산기술원 제 5회 미래패키징 신기술상 수혜	06		주식회사 아팩으로 법인 전환
2010	12	연포장용 친환경 수성아크릴접착제 신기술(NET)인증	1996	05	아팩(APEC)설립



01PSA

점착제 (PSA)

라벨·테이프·필름 — 다양한 용도에 맞춘 고성능 수성 점착제

아팩의 수성 아크릴 점착제는 우수한 점착력·내구성·가공성을 함께 갖추도록 설계되었습니다. 일반 라벨부터 저표면에너지 기재·난연·저온용 같은 특수 용도까지 고객의 공정에 맞는 제품을 제공합니다.



주요 장점

- 강한 점착력과 응집력
- 우수한 코팅·가공성
- 다양한 기재 적합성
- 안정된 품질과 재현성

주요 용도



라벨·포장



연포장



테이프·필름



특수 소재

제품 라인업

측정 기준: PET 25 μ m 필름에 건조 두께 25 μ m 로 도포. 180° 박리력: SUS 304 (gf/in) · 볼택: J. Dow 볼택 (No.) · SAFT: 1 kg 전단.

1 영구 접착 라벨용 (일반·고성능)

- 종이·필름·중착 라벨에 우수한 점착력
- 내열성·내수성 우수
- 저점도·슬롯다이 코팅용 그레이드 보유

주요 특징

- 높은 초기 태크와 박리력
- 우수한 유지력
- 폭넓은 적용 범위

제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	볼택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
APA-56-1	54~56	900~1,100	7.5~8.5	800~1,200	—	—	영구 접착, 필름 라벨 (OPP·PE·PVC)
APA-F018	59.5~60.5	5,000~7,000	8.0~8.5	800~1,000	19~21	> 10 h @60 °C	영구 접착, 고택, 내열
APA-F019H	59.5~60.5	7,000~9,000	8.0~8.5	≥ 1,500	19~20	15 min @60 °C	영구 접착, 강접 (필름 라벨)
AAC-F702	54~56	700~1,000	7.5~8.5	≥ 1,300	—	—	영구 접착, 강접 (필름 라벨)
APA-F028S	58~59	7,000~9,000	8.0~8.5	1,400~1,500	24~26	1 h @80 °C	영구 접착, 강접
APA-F410	57~58	6,000~8,000	8~9	≥ 1,400	18~20	1 h @60 °C	영구 접착, 강접
APA-F018L	59.5~60.5	500~1,000	8.0~8.5	800~1,100	24~28	1 h @80 °C	일반 라벨, 저점도
APA-F018S	59.5~60.5	5,000~7,000	8.0~8.5	800~1,100	24~28	1 h @80 °C	일반 라벨, 슬롯다이 코팅

제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	볼택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
APA-F450	58.5~59.5	6,000~10,000	8~9	900~1,100	24~26	> 1 h @60 °C	필름·증착 라벨
APA-F400	58.5~59.5	7,000~9,000	8~9	1,200~1,600	24~26	> 10 h @80 °C	배터리 라벨
APA-F900T	45.5~46.5	1,000~1,300	8~9	≥ 2,000	20~22	> 2 h @60 °C	항공 수하물 태그
APA-F728	38~39	1,300~1,700	8~9	≤ 50	≤ 4	-	종이·PET 라벨, 2액형
APA-F730	38~39	1,300~1,700	8~9	≤ 50	≤ 4	-	종이·PET 라벨, 2액형

2 재박리 라벨용

- 잔사 없이 깨끗하게 떨어짐
- 저접·중접·강접 단계별 보유
- 라벨·메모·컵 라벨에 적합

주요 특징

- 다시 붙일 수 있는 접착
- 낮은 텍, 쉬운 박리
- 우수한 기재 적합성

제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	볼택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
APA-F250	51~52	1,000~1,300	8~9	70~130	8~10	1 h @120 °C	재박리, 저접
APA-F260	57~59	7,000~9,000	8~9	200~300	12~15	1 h @120 °C	재박리, 중접
APA-F270	58~59	6,000~8,000	8~9	400~500	25~27	1 h @120 °C	재박리, 강접
APA-F255	55~57	1,000~1,300	7~9	100~110	12~15	> 2 h @80 °C	재박리, 중접
APA-F280	52~54	1,000~1,300	7~9	200~300	15~18	1 h @80 °C	재박리, 컵 라벨

3 저온 부착 라벨용

- 저온에서도 부착되는 접착력
- 내한성·내유성
- 냉장·냉동 제품 라벨에 적합

주요 특징

- 저온 유연성
- 우수한 내수성
- 저온 보관 중 안정된 박리력

제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	볼택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
APA-F023	55~56	850~2,400	8~9	800~1,300	23~25	> 1 h @60 °C	저온 부착 라벨
APA-F022	54.5~55.5	850~950	8~9	600~800	23~25	> 1 h @60 °C	저온 부착 라벨, 내유
APA-F023R	55~56	2,300~2,700	8~9	700~1,200	23~27	30 min @60 °C	저온 부착 라벨

4

저표면에너지 기재용 (LSE)

- PU·PE·EVA·EPDM 폼 등 저표면에너지 기재용
- 높은 초기 택과 접착력
- 우수한 내구성과 내노화성

주요 특징

- PE·PP·PET·EVA 등에 접착
- 우수한 내약품성
- 다양한 조건에서 안정된 성능

제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	불택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
APA-F013	59~60	20,000~30,000	8~9	≥ 1,000	≥ 16	> 1 h @80 °C	저표면에너지 기재 (PU·PE·EVA·EPDM 폼)
APA-F090	59~60	20,000~25,000	8~9	≥ 1,300	-	-	저표면에너지 기재, 고택
APA-F350	51.8~52.5	2,800~3,300	8~9	≥ 1,000	≥ 15	> 1 h @60 °C	저표면에너지 기재, 난연

5

난연·자동차 내장용

- 우수한 난연성
- 우수한 접착력과 내열성
- 부직포·자동차 열선시트 용도

주요 특징

- 난연 성능
- 열 안정성
- 접착이 어려운 기재에 적합

제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	불택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
APA-F027E	59~61	10,000~14,000	8.0~8.5	≥ 2,500	≥ 32	< 1 h @60 °C	난연, 부직포
APA-F030H	59~61	18,000~20,000	8.0~8.5	≥ 1,700	≥ 32	< 1 h @60 °C	난연, 부직포
APA-F350-1	59~60	18,000~20,000		≥ 2,500	≥ 32	1 h @60 °C	난연·자동차 내장용

6

테이프용

- PP·종이·알루미늄·PVC 테이프용 그레이드
- 마스킹·스포츠·의료용 테이프
- 택·박리력·유지력의 균형

주요 특징

- 기재에 우수한 앵커링
- 깨끗한 풀림과 가공성
- 균일한 품질

제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	불택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
AAC-0180	59~60	15,000~19,000	8.0~8.5	800~900	9~10	> 1 h @100 °C	의료용 테이프
APA-F003	64.3~65.3	≤ 25,000	8~9	900~1,400	22~26	< 1 h @80 °C	스포츠 테이프
APA-F005	54~56	2,000~3,000	7~9	1,000~1,200	8~9	> 10 h @100 °C	PVC 절연 테이프
APA-F010	59~60	20,000~25,000	8~9	1,500~1,700	19~20	> 1 h @60 °C	알루미늄 테이프
APA-F025	57~58	13,000~18,000	8.0~8.5	500~600	10~11	> 10 h @100 °C	마스킹 테이프
APA-F900	54~56	2,000~3,000	7~9	1,300~1,500	15~16	> 1 h @80 °C	종이 테이프

7 PVC 인테리어 필름용							
- PVC 인테리어 필름(시트)용 - 영구 접착·재박리 타입 - 방염 그레이드 보유				주요 특징 - PVC 에 높은 접착력 - 우수한 내가소제성 - 매끄러운 시공			
제품명	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	180° 박리력 (gf/in)	볼택 (No.)	SAFT (1 kg)	용도
AAC-4000-4	63~65	10,000~14,000	7.8~8.6	800~1,000	7~8	> 10 h @100 °C	PVC 인테리어 필름
APA-F210	55.5~56.5	900~1,200	8~9	400~500	20~24	> 1 h @80 °C	PVC 인테리어 필름, 재박리
SB-A4	54~56	2,000~3,000	7~9	800~900	5~6	> 10 h @80 °C	PVC 인테리어 필름, 방염
APA-F001C	58~60	1,500~8,000	7~9	1,100~1,300	25~29	> 1 h @60 °C	PVC 인테리어 필름

측정 기준: PET 25 μm 필름에 건조 두께 25 μm 로 도포. 180° 박리력: SUS 304 (gf/in) · 볼택: J. Dow 볼택 (No.) · SAFT: 1 kg 전단.

02

건축·도료

건축·도료용

내구성과 친환경을 함께 갖춘 건축 공간용 바인더

외부 도료·탄성 방수·실란트·몰탈 혼화·EPS 바인더까지, 아팩은 내후성과 내구성이 뛰어난 수성 아크릴 바인더로 건축·도료 분야의 다양한 요구를 충족합니다.



주요 장점

우수한 내후성

높은 내구성과 접착력

저 VOC·친환경

폭넓은 적용 분야

주요 용도

내·외부 도료

방수·퍼티

실란트·코킹

건축용 바인더

제품 라인업

1 외부 도료·마감재·스톤코트용

- 외부 마감 도료·상도용 바인더
- 우수한 내수성·내백화성
- 무기 안료와 우수한 상용성
- 내후성 아크릴·실리콘 상도 그레이드

주요 특징

- 고광택·고경도 그레이드
- 내자외선·내후성
- 기재에 강한 접착력

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-99	45~46	8.5~9.5	≤ 2,000	-11	마감재, 스톤코트	내수성, 접착력
AP-184	44~46	8~9	≤ 4,000	-12	상도, 자가 가교형	고광택, 경도, 내수·내후성
AP-184-8	44.5~45.5	7.5~9.0	500~3,000	-8	마감재, 스톤코트, 방수	내수성·내백화성, 접착력
AP-1840-3	45.5~46.5	7~8	2,000~8,000	-24	마감재, 스톤코트, 방수	내수성·내백화성, 접착력
AP-1846	44~46	7~9	1,000~6,000	-13	마감재, 스톤코트, 방수	내수성·내백화성, 접착력
AP-261	49.0~50.5	7~8	≤ 2,000	12	외부 도료	안료 상용성, 내수·내알칼리성
AP-61360	49~51	7~9	600~1,300	0	외부 도료	안료 상용성, 내수·내알칼리성
AP-0510	44~46	7~9	100~200	-14	도료·코팅	고광택, 내블로킹, 젖음 접착력
AP-10M	46~48	8~9	200~500	1	투명 상도	금속·유리 접착력
AP-424B	39.5~40.5	6.8~7.8	≤ 100	-15	내후성 상도	초저 VOC, 내수·내후성
AP-9922	45.0~45.5	8~9	≤ 10,000	-12	건축 마감재, 스톤코트	내수성, 접착력

2 탄성 코팅·옥상 방수용

- 높은 신율과 균열 추종성
- 내구성과 내오염성
- 침투형 발수재 그레이드 보유

주요 특징

- 저온 유연성
- 콘크리트·우레탄 폼 접착력
- 방수·통기성 도막

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-2312	52~54	7.5~8.5	≥ 500	-23	옥상 방수 중도	내구성·내자외선, 저온 유연성
AER-18M	54~55	8~9	≤ 300	-40	탄성 지붕 코팅	내후성·내오염성, 높은 반사율
AP-1231	54~56	7~9	≤ 500	-38	탄성 지붕 코팅	내후성, 우레탄 폼 접착력
AP-1850	53~55	7~9	≥ 500	MFFT 0	탄성 코팅	유연성, 강인성, 내후성
ACO-450	47~49	7~9	300~800	-7	옥상 방수 도료	무늬 마감, 미려한 외관
AP-3290-1	54~56	7.5~8.3	≤ 2,000	-20	유연 방수 코팅, 몰탈	접착력, 내수·내알칼리성
AP-2611	52~54	7.5~8.5	≥ 500	-32	방수재, 매스틱	유연성, 내수성
AP-0333	41.5~42.5	7.5~9.0	50~1,000	-11	침투형 방수재	발수성, 내오염성, 통기성
AP-1858	54~56	7~9	≤ 500	-42	외부 마감 도료	내구성·내자외선, 저온 유연성

3

내부 도료·퍼티·저 VOC 바인더

- 무용제·APEO 프리 배합
- 실내용 저취
- 우수한 내세척성과 은폐력

주요 특징

- 초저 VOC 그레이드
- 작업성과 접착력
- 에나멜 느낌 고광택 그레이드

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
ASF-124	44~46	7~9	≤ 100	0	내부 도료, 무용제	APEO 프리, 저취, 요변성
AP-6133-2	49~51	8~10	≤ 500	-13	실내용 퍼티	내수성, 작업성, 접착력
AP-3960	49~51	7~9	2,000~5,000	4	저 VOC 도료	초저 VOC
AAV-820	47.5~49.5	7.0~8.5	≤ 1,000	-10	건축 도료, 콘크리트 보호	고탄성
SW-362D	45~47	7~9	≤ 1,500	15	유광·반광 도료	고광택, 경도, 내수·내블로킹

4

내부 탄성 도료·다채무늬 도료용

- 내부용 탄성 도료 바인더
- 다채무늬(멀티컬러) 도료용 바인더
- 저점도·친환경·동절기 그레이드

주요 특징

- 내수성
- 실내외 사용
- 쉬운 배합

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-3303	41~43	7~9	≤ 2,000	2	내부 탄성 도료	내수성, 탄성, 내스크래치성
AP-3303 ECO	41~43	7.0~7.6	4,000~8,000	2	내부 탄성 도료, 저 VOC	저 VOC
AP-3303LV	41~43	7.0~8.5	500~2,000	-10	내부 탄성 도료, 저점도	저점도
AP-3308	41~43	7.5~8.0	≤ 10,000	2	내부 탄성 도료, 동절기 타입	저온 유연성, 저 VOC
ASA-0421	50~51	6~7	4,000~7,000	2	다채무늬 도료	신율, 통기성, 방수
AP-4503	39.5~41.5	7.5~8.5	400~1,000	-9	내부 탄성 도료	저고형분, 고탄성

5

시멘트 몰탈·실란트·건축용 바인더

- 몰탈 혼화·접착 증강제
- 실란트·균열 보수·질감 마감재
- 프라이머·세라믹 하이브리드 바인더

주요 특징

- 내알칼리·내수성
- 강도 향상과 작업성
- 택 없는 고탄성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-3521	46~48	7~9	≤ 500	0	시멘트 몰탈 혼화	작업성, 내알칼리·내수성
AP-3441B-2	46~48	8.5~10.0	≤ 500	-10	시멘트 몰탈 혼화	강도 향상, 통기성, 작업성
AP-3441LT	45.5~47.5	8~9	50~500	-21	몰탈 접착 증강제	혼화성, 작업성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-3441LTA	45.5~47.5	6.5~7.5	50~500	-21	프라이머, 몰탈, 세라믹 하이브리드	접착력, 무기물 혼화성
AP-2601	60~61	6.5~7.5	≤ 500	-39	실란트	택 없음, 고탄성, 고고형분
AP-4061	59~61	4~6	2,000~4,000	-55	실란트	내수성, 탄성, 안정성
AP-6200	54~55	8.5~9.5	1,000~2,000	-20	균열 보수, 외부 마감재	내수성, 유연성, 안료 상용성
AP-2960	49~51	7~9	13,000~30,000	0	접착제, 코팅, 질감 마감재	투명 도막, 무가소제, 상용성
AP-6136	49~51	7~9	≤ 1,000	19	질감 도료·바닥 도료	내마모성, 동결융해 안정성

6

EPS(스티로폼)용 바인더

- EPS 폼 코팅·혼화용 바인더
- 높은 용착 강도
- 경질·표준 그레이드

주요 특징

- 내수성
- EPS 접착력
- 쉬운 시공

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-3330	41~43	7.5~8.5	500~2,000	30	EPS 바인더	폼 코팅, 높은 용착 강도, 내수성
AP-3330N	54.5~55.5	7~9	≤ 2,000	30	EPS 바인더	폼 코팅, 내수성

7

증점제 (알칼리 팽윤형 ASE·HASE)

- 수성 도료의 유변 조절
- 내흘러내림성·침강 방지
- 후첨가 점도 조정

주요 특징

- 비산 방지와 레벨링
- 요변성 흐름
- 희석 안정성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
APT-160	29~31	2~3	≤ 100	23	알칼리 팽윤형 증점제 (ASE)	질감, 내흘러내림성, 비산 방지
APT-180	29~31	2~3	≤ 100	34	알칼리 팽윤형 증점제 (HASE)	비산 방지, 레벨링, 희석 안정성
APT-206	29.5~30.5	2.0~3.5	≤ 100	38	알칼리 팽윤형 증점제 (HASE)	내흘러내림성, 침강 방지, 후첨가 가능
APT-310	29.5~30.5	2~3	≤ 100	33	알칼리 팽윤형 증점제 (HASE)	내흘러내림성, 침강 방지, 후첨가 가능
APT-320	29.5~30.5	2~3	≤ 100	34	알칼리 팽윤형 증점제 (HASE)	저전단 고점도, 요변성

8 안료 분산제

- 무기 안료용 수성 분산제
- 안정된 안료 분산
- 도료에 쉽게 배합

주요 특징

- 무기 안료 분산
- 낮은 기포
- 아크릴 에멀전과 상용성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AD-1	31.5~33.5	8.6~9.5	≥ 500	-	수성 안료 분산제	무기 안료 분산

03 잉크·코팅

잉크·코팅용

빠른 건조와 고광택 — 인쇄·종이 가공용 수성 수지

플렉소·그라비아 잉크부터 OPV, 종이·필름 코팅까지, 아팩의 스티렌 아크릴·순수 아크릴 에멀전은 빠른 건조와 광택, 재용해성과 내마찰성을 제공합니다.



주요 장점



빠른 건조



고광택·재용해성



안료 젖음성·접착력



내마찰·내수·내유성

주요 용도



플렉소·그라비아 잉크



종이·판지 코팅



OPV·필름 코팅



PVC 벽지

제품 라인업

1 플렉소 잉크용

- 안료 분산·희석(let-down)용 수지
- 종이·필름용 경질·연질 그레이드
- 우수한 은폐력과 발색

주요 특징

- 빠른 건조, 고광택
- 인쇄기 상 재용해성
- 알코올 혼화성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AF-7802	43~45	8.0~8.8	200~500	84	플렉소 잉크, 경질	은폐력, 발색, 알코올 혼화성
8900A	47~49	8~9	≤ 500	100	플렉소 잉크·OPV	빠른 건조, 고광택, 내수·내유성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
90MD-6	37.5~38.5	8.0~9.5	≤ 1,000	100	안료 분산	고농축, 유동성·전이성
ASA-08301	48~50	6.5~8.0	200~2,000	–	플렉소 잉크 희석	은폐력, 발색
AP-8920	48.5~50.5	8~9	600~900	100	플렉소 잉크 희석, 경질	경도, 재용해성
AP-90M	34~36	8.0~8.6	2,500~4,500	–	안료 분산	안료 젖음성, 안정성
AP-F31110	49.0~50.5	8~9	1,500~2,500	48	필름 인쇄 잉크 희석	필름 접착력, 유연성
AP-F5411	48.5~50.5	5.5~6.5	100~5,000	–	필름 인쇄 잉크 희석	필름 접착력, 유연성
AP-8920C	45~47	8~9	350~800	100	플렉소 잉크·OPV, 경질	경도, 광택

2

그라비아 잉크·PVC 벽지 인쇄용

- 종이·PVC 벽지 그라비아 인쇄
- 택 없는 내구성 인쇄면
- 우수한 안료 상용성

주요 특징

- 빠른 건조
- PVC 접착력
- 고광택 그레이드

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-3170	41~43	6.5~8.0	300~600	74	그라비아 인쇄, 종이 코팅	고광택, 택 없음, 내구성
AAC-07723	40.2~42.2	6.0~7.5	2,000~3,000	53	그라비아 잉크·코팅	빠른 건조, 택 없음, 내구성
AAC-0937	41~43	6.5~8.0	≤ 8,000	13	그라비아 인쇄, 종이 코팅	빠른 건조, 택 없음, 내구성
AAC-9916	41~43	8~9	≤ 500	13	그라비아 인쇄, 종이 코팅	택 없음, 내구성, 접착력
AP-9420	42~44	6.5~8.0	300~1,000	59	그라비아 인쇄, PVC 벽지	택 없음, 내구성, 접착력
AP-20409	41~43	8~9	40~80	76	그라비아 인쇄, 종이 코팅	택 없음, 내구성, 접착력
AP-H20518	41~43	8~9	≤ 300	80	그라비아 인쇄, 종이 코팅	택 없음, 내구성, 접착력
AP-70913	42~44	7~9	≤ 300	60	그라비아 인쇄, 종이 코팅	고광택, 택 없음, 내구성
AP-1240	49~51	7.8~8.5	≤ 2,000	52	PVC 벽지 인쇄	안료 상용성, PVC 접착력
AP-30830	42~44	6.5~8.0	1,000~2,000	59	PVC 벽지 인쇄	안료 상용성, PVC 접착력
AP-7169	29~31	5~6	≥ 50	–	PVC 벽지 인쇄	안료 상용성, PVC 접착력

3

PVC 벽지용 양이온 수지

- 양이온 그라비아 잉크 바인더
- PVC 시트에 높은 접착력
- 내수성

주요 특징

- 안료 상용성
- 우수한 인쇄 적성
- 양이온 코팅 그레이드

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-1331	32~34	4.5~6.5	≤ 1,000	68	PVC 벽지 그라비아 잉크	안료 상용성, PVC 접착력, 내수성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-0718-1	33~35	5~6	≤ 500	52	PVC 벽지 그라비아 잉크	안료 상용성, PVC 접착력, 내수성
AP-7160-1	33~35	5~6	≤ 200	58	PVC 벽지 잉크·코팅	양이온, PVC 접착력

4

OPV·코팅용

- 수성 OPV·잉크 희석용
- 광택·홀드아웃·내마찰성
- 내수·내유성

주요 특징

- 빠른 건조
- 아연 프리 그레이드
- 경질 수지 그레이드

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-70628	46.5~48.5	7~8	1,000~5,000	-28	필름 코팅, OPV	빠른 건조,택 없음, 재용해성
AP-707	40~41	8.0~8.8	1,500~3,500	-22	OPV, 잉크 희석	아연 프리, 빠른 건조, 내마찰성
AP-2352H	45~47	8.5~9.5	500~1,500	29	OPV, 잉크 희석	빠른 건조, 고광택, 안료 젖음성
AP-3407	46.5~48.5	7.5~8.5	400~1,200	-60	OPV, 잉크 희석	광택, 내마찰·내수·내유성
AP-311	45.5~47.5	7.5~8.5	400~800	-30	수성 OPV, 코팅	홀드아웃, 고광택, 내수·내마찰성
AP-1354	32.8~35.2	7.4~8.6	1,500~3,500	-	OPV	광택, 빠른 건조
AP-2352	45~48	7~9	≤ 2,000	-	OPV	광택, 내수성
AP-3020	43~45	7.8~8.8	200~800	-	OPV	광택, 내수·내열성
AP-3110-1	41~43	7~8	≤ 500	73	OPV·코팅, 경질	경도, 광택
AP-1000	32~34	8~9	≤ 200	-	종이 코팅, 일반 OPV	광택, 내수성

5

종이·판지 코팅용

- 종이·판지·벽지 코팅
- 내유·내마모 그레이드
- 잉크젯·가죽 코팅 그레이드

주요 특징

- 고광택, 안료 젖음성
- 재용해성과 접착력
- 발수성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
APP-0702	40.5~42.0	7.8~8.5	≤ 200	-22	내유 종이 코팅	낮은 MFFT, 내열성
AF-2300	47~49	7~9	400~1,500	8	종이 코팅	고광택, 안료 젖음성
AF-2302	46~49	7~9	1,500~2,500	-5	종이 코팅	빠른 건조, 재용해성, 접착력
IJF-509	53.5~55.5	4.1~5.1	≤ 1,000	-20	잉크젯 종이 코팅	인쇄 적성, 내수성
AP-1110S	44.5~45.5	8.0~9.2	100~500	-54	종이 코팅, 내마모	내마모성, 접착력
AP-81174	45~47	7~8	200~1,500	-	종이 코팅	발수성
APC-0217C	43~45	6.5~8.5	600~900	-	종이 코팅	내용제·내수성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AAC-07226	40~42	6.5~8.0	≤ 500	13	벽지·종이 코팅	경도와 유연성
APG-27	49.5~51.5	7.0~8.5	400~800	-14	종이·판지·가죽 코팅	접착력, 유연성

6

필름·특수 코팅용

- BOPP 필름용 열경화 코팅 수지
- 내열 스티렌 아크릴 바인더
- 필름 접착력

주요 특징

- 가교 가능
- 내열성
- 인쇄 적성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
APPC-1651	43~45	10~11	≤ 2,000	-	BOPP 필름 코팅	열경화형, 필름 접착력
SH-300	39~41	7~9	200~600	-8	잉크·코팅 바인더	내열성

7

라미네이션 접착제

- 연포장용 1액형 접착제
- 높은 접착 강도
- 과자·라면 포장

주요 특징

- 친환경 수성
- 신기술(NET) 인증 기술
- 쉬운 적용

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-2025	39~41	6~8	≤ 50	-5	연포장 라미네이션	1액형, 높은 접착 강도

04

섬유

섬유용·PVAc 접착제

부드러운 촉감, 세탁 견뢰도, 튼튼한 접착

섬유 날염·가공, 부직포·폼 코팅, 수성 목공용 접착제까지 — 친환경이면서 유연하고 내마모성이 우수한 바인더를 공급합니다.



주요 장점

친환경 수성

부드러운 촉감과 유연성

내마모·내세탁성

강한 접착력

주요 용도



섬유 날염



부직포·폼



목공



가공제

제품 라인업

1 섬유 날염·가공용						
- 안료 날염용 바인더 - 심색 가공제·폴리에스터 코팅제 - 우수한 세탁 견뢰도				주요 특징 - 부드러운 촉감, 유연성 - 침투성과 선명한 발색 - 내마모성		
제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
APR-0304	59~61	6~8	100~400	-15	섬유 날염	부드러운 촉감, 접착력, 내세탁성
APR-909D	47~49	7~8	≤ 300	-15	섬유 날염	침투성, 세탁 견뢰도, 선명한 발색
AP-257	24.7~25.5	4~7	≤ 100	103	섬유 심색 가공	양이온, 미립자, 가교형
AD-780	39.5~40.5	6.0~7.5	≤ 1,000	-27	폴리에스터 원단 코팅	섬유 접착력, 내마모성

2 부직포·폼 코팅용						
- 경질·중간·연질 그레이드 - 친환경, 유연성, 내마모성 - 우수한 작업성				주요 특징 - 섬유 접착력 - 균일한 도막 물성 - 쉬운 배합		
제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-T08	43~44	6~7	400~800	30	부직포·폼 코팅, 경질	유연성, 내마모성, 작업성
AP-T13	43~44	6.0~7.5	300~800	15	부직포·폼 코팅, 중간	유연성, 내마모성, 작업성
AP-T34	43~44	6.0~7.5	≤ 700	-30	부직포·폼 코팅, 연질	유연성, 내마모성, 작업성

3 목공용 접착제·기타						
- 수성 목공용 접착제 - 동결융해 안정성과 작업성 - 세탁 풀 그레이드				주요 특징 - 강한 접착, 무독성 - 순수 아크릴 바인더 그레이드 - 쉬운 사용		
제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-5054	51~53	5.5~7.5	28,000~33,000	28	목공용 접착제	접착력, 작업성, 동결융해 안정성
AP-6137	49~51	5~7	500~1,500	14	목공용 접착제	순수 아크릴, 약산성
APL-630	44~46	6~8	≥ 1,000	28	세탁 풀	뽀뽀함, 쉬운 사용

05

특수·기능성

특수·기능성

종이컵·도로·자동차 — 용도에 맞게 설계한 기능성 에멀전

종이컵·종이빨대 차단 코팅, 빠르게 마르는 로드마킹 바인더, 자동차용 제진제 (LASD), 중공 폴리머까지 — 아팩은 고객과 함께 기능성 에멀전을 개발합니다.



주요 장점



식품 용기 종이 코팅



빠른 건조 로드마킹



제진·방음



저 VOC, 물 세척

주요 용도



종이컵·종이빨대



로드마킹 도료



자동차 제진제



2차전지 소재

제품 라인업

1 종이컵·종이빨대 코팅용

- 종이 식품 용기용 프라이머·상도
- 히트실·고내블로킹 그레이드
- 내수성과 차단성

주요 특징

- 종이 접착력
- 우수한 인쇄 적성
- 표준·HS·HB 그레이드

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
Primer coat	46~47	7.0~8.5	≤ 300	–	종이컵·빨대 프라이머	종이 접착력, 차단성
Top-HB	43~44	8~9	≤ 100	–	종이컵·빨대 상도	고내블로킹
Top-HS	40~42	7.5~8.5	400~800	–	종이컵·빨대 상도	히트실
Top-ST	46~47	7.0~8.5	≤ 500	–	종이컵·빨대 상도	표준

2 로드마킹용

- 도로·자전거도로 표시 도료용 바인더
- 빠른 건조, 뛰어난 내마모성
- 글라스비드 고착력 향상

주요 특징

- 초저 VOC, 불연
- 물 세척 가능
- 향상된 내구성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
ARM-205	50~51	10.0~10.6	10~350	16	로드마킹 도료	내마모성, 빠른 건조, 글라스비드 고착, 저 VOC
ARM-1126	50~51	9.5~11.0	100~500	6	로드마킹 도료	내마모성, 빠른 건조, 글라스비드 고착, 저 VOC

3 제진제 (LASD)

- 스프레이 제진재용 바인더
- 높은 충전제 함량과 상용성
- 전차 강판에 접착력

주요 특징

- 제진 성능
- 도막 형성과 내수성
- 내세척성

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AP-0407-1	49.8~50.5	8.0~8.2	300~450	8	제진제 (LASD)	다양한 기재 접착력, 충전제 상용성
AAV-0116	48.8~49.5	8~9	≤ 500	-20	제진제 (LASD)	도막 형성, 내세척성, 내수성
AP-6718	50~52	7~9	≤ 2,000	-	제진제 (LASD)	제진 성능, 충전제 상용성

4 Opaque Polymer (중공 폴리머)

- 도료용 중공 입자 폴리머
- TiO2 일부 대체
- 은폐력 향상과 원가 절감

주요 특징

- 낮은 밀도
- 라텍스 도료와 상용성
- 쉬운 배합

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
OPKOR-30M	29.5~30.5	7.8~8.4	≤ 500	-	도료용 중공 폴리머	TiO2 일부 대체, 은폐력

5 2차전지용

- 리튬이온 2차전지 분리막 코팅용 바인더
- 수용성 폴리아크릴산염 (에멀전 아님)
- 전지 소재 고객과 함께 개발

주요 특징

- 안정된 수용액
- 무기 입자 분산성
- 저점도

제품명	고형분 (%)	pH	점도 (cps)	Tg (°C)	용도	주요 특징
AAC-1204	19.5~21.5	5~6	≤ 500	87	2차전지 분리막 코팅	수용성 폴리아크릴산염 바인더

06

PUD · AUD

수성 우레탄 (PUD·AUD)

코팅·섬유·접착제용 무용제 수성 우레탄

아팩의 PUD 와 아크릴-우레탄 하이브리드(AUD) 분산체는 우레탄의 강인함·탄성과 수성 공정의 편리함을 함께 갖추었습니다. 소프트 터치 섬유 코팅, 내약품성 하드 코팅, 유리섬유 사이징까지 폭넓게 쓰입니다.



주요 장점



무용제 그레이드



소프트 터치·높은 신율



내용제·내수성



실란 상용성

주요 용도



섬유·가죽 코팅



금속·하드 코팅



유리섬유 사이징



잉크 바인더

제품 라인업

1 섬유 코팅·접착제용 (연질·고신율)

- 섬유 코팅·접착제용 소프트 터치 PUD
- 높은 신율, 투명하고 탄성 있는 도막
- 내수·내오염 그레이드

주요 특징

- 부드러운 촉감
- 내용제·내수 그레이드
- 비이온 가공 그레이드

제품명	이소시아네이트	폴리올*	조용제	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	입자 (nm)	연필 경도	신율 (%)	용도	주요 특징
AU-107H	Aliph	PE	NEP 7.0%	31±1	< 1,000	7.0±1	<150	Soft medium	400 - 500	섬유 코팅, 접착제	소프트 터치, 탄성
AU-203	Aliph	PES	NEP 7.0%	35±1	< 1,000	8.0±1	<100	Medium	1000	섬유 코팅, 접착제	높은 신율, 탄성, 투명 도막
AU-204	Aliph	PES	NEP 7.0%	40±1	< 1,000	8.0±1	<100	Medium	1000	섬유 코팅, 접착제	높은 신율, 탄성, 투명 도막
AU-309	Aliph	PES	NEP 5.0%	40±1	< 1,000	8.0±1	<200	Very soft	1000	섬유 코팅, 접착제	높은 신율, 투명 도막, 내수·내오염성
AU-409	Aliph	PES	NEP 7.0%	35±1	< 1,000	8.0±1	<100	Very soft	1000	섬유 코팅, 접착제	높은 신율, 투명 도막, 내수·내오염성
AU-423	Aliph	PES	0	35±1	< 1,000	8.0±2	50~150	Soft	600	섬유 코팅, 접착제	높은 신율, 투명 도막, 내수성

제품명	이소시아네이트	폴리올*	조용제	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	입자 (nm)	연필 경도	신율 (%)	용도	주요 특징
AU-3150	Aliph	PES	0	50±1	< 5,000	8.0±2	<300	Soft	1000	섬유 코팅, 접착제	소프트 터치, 탄성
AU-3250	Aliph	PE	0	50±1	< 5,000	8.0±2	<300	Soft	1000	섬유 코팅, 접착제	소프트 터치, 탄성
AU-3443	Aliph	PE	0	32±1	< 1,000	8.0±2	<300	Soft	500	섬유 코팅, 접착제	소프트 터치, 내용제·내수성
AU-3448	Aliph	PE	0	35±1	< 1,000	8.0±2	<300	Medium	200	섬유 코팅, 접착제	소프트 터치, 내용제·내수성
AU-333	Aliph	PE+PES	NEP 5.0%	30±1	< 1,000	6.0±1	<100	Very soft	1000	섬유 코팅, 접착제, 잉크 바인더	소프트 터치, 비이온, 가공성

2

가죽 코팅·잉크 바인더용

- 소프트 터치 가죽 마감
- 무용제·비이온 잉크 바인더
- 에탄올 상용·재용해 그레이드

주요 특징

- 고택, 가공성
- 우수한 재용해성
- 비이온 타입

제품명	이소시아네이트	폴리올*	조용제	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	입자 (nm)	연필 경도	신율 (%)	용도	주요 특징
AU-108(25)	Aliph	PE	NEP 6.0%	25±1	< 1,000	7.5±1	<100	Very soft	700	가죽 코팅	소프트 터치, 고택, 가공성
AU-423C	Aliph	PES	0	30±1	< 1,000	6.0±1	<100	Soft	800	잉크 바인더	소프트 터치, 재용해성, 에탄올 상용성, 비이온

3

금속·하드 코팅용 (PUD·AUD)

- 금속·알루미늄·골프공 코팅
- 아크릴-우레탄 하이브리드(AUD) 하드 코팅
- 도료 바인더 그레이드

주요 특징

- 내용제·내부식성
- 강인한 투명 도막
- 연필 경도 2H 까지

제품명	이소시아네이트	폴리올*	조용제	고형분 (%)	점도 (cps)	pH	입자 (nm)	연필 경도	신율 (%)	용도	주요 특징
AU-120	Aliph	PC	NEP 15.0%	32±1	< 1,000	8.0±1	<100	2H	0	금속 코팅	내용제성, 내부식성
AU-406	Aro+Aliph	PE+FA	NEP 10.0%	32±1	< 1,000	7.0±1	<100	B	200	금속·알루미늄·골프공 코팅	내용제·내수성
AU-700	Aliph	PC	NEP 6.0%	31±1	< 500	8.0±1	<100	2H	0	하드 코팅	내용제·내수성, 투명 도막
AU-810	Aliph	PC+PES	NEP 10.0%	40±1	< 500	7.0±1	<200	2H	0	하드 코팅, 도료 바인더	내용제·내수성, 강인한 표면
AU-123	Aliph	PC+PES	0	30±1	< 1,000	8.0±1	<100	Medium	200	섬유 코팅, 잉크 바인더	무용제, 비이온, 가공성

인증서 Certificates — 품질·환경 경영시스템, 특허, 인증, 표창



아팩은 시장의 **친환경** 니즈를 충족하여
고객 가치 창출과 **녹색 성장**을 약속합니다.

Meeting market needs for **eco-friendliness**, APEC is
committed to creating customer value and enabling **green growth**.



이 브로셔 내려받기 (PDF)

a-pec.co.kr/brochure/apec-brochure-ko.pdf



홈페이지 · 제품 상담 챗봇

www.a-pec.co.kr



제품 문의

a-pec.co.kr/cs/contact

표의 값은 25 °C 기준 관리 규격이며 예고 없이 바뀔 수 있습니다. 제품별 기술자료(TDS)를 참고하시고, 사용 전 자체 시험으로 적합성을 확인해 주십시오.



(주)아팩 APEC, Ltd.
Advanced Polymer Emulsions Company

15422 경기도 안산시 단원구 만해로230번길 18 (성곡동)

전화 031-495-8050 · 팩스 031-495-1517 · Email: esshim@a-pec.co.kr · www.a-pec.co.kr